

Технические характеристики

agenitor 406 EG | bt80-1



Исполнение:

**250 кВт,
400 В / 50 Гц,
природный газ,
Hi = 10,25 кВт·ч/Нм³,
NOx < 500 мг/Нм³,
макс. температура охлаждения выхлопных газов: 120 °С**

Изображение: Символическое, может отличаться от описанного модуля

1. Генераторная установка	3
1.1 Двигатель	3
1.2 Генератор	4
2 Газовоздушная смесь	4
2.1 Воздух для горения	4
2.2 Топливо	4
3 Встроенный блок отвода тепла	5
3.1 Нагревательный контур	5
3.2 Контур двигателя	5
3.3 Контур водяного охлаждения смеси - низкая температура (LT)	5
4 Выхлопная система	6
7 Электронное оборудование и программное обеспечение	6
8 Интерфейсы	7
8.1 Габариты и масса	7
8.2 Линии подачи воды/газа	8
8.3 Электрические соединения / точки подключения к инженерным сетям	8
8.4 Интерфейсы передачи данных	8
9 Условия эксплуатации	9

Возможны технические изменения.

1. Генераторная установка

	50%	75%	100%	Нагрузка
Электрическая мощность	125	188	250	кВт ⁽⁵⁾
Полезная тепловая мощность	146	204	260	кВт ⁽²⁾
Потребляемая мощность	326	463	597	кВт ⁽¹⁾
Электрический КПД	38,4	40,5	41,8	% ⁽¹⁾
Тепловой КПД	44,8	44,1	43,5	% ⁽¹⁾⁽²⁾
Общий КПД (электрический + тепловой)	83,2	84,6	85,3	% ⁽¹⁾⁽²⁾
Коэффициент комбинированной выработки тепла и электроэнергии	0,86	0,92	0,96	^{(1), (2)}
	NOx	CO	НСНО	
Выбросы выхлопных газов без каталитического преобразователя	< 500	< 1000	не указано	мг/Нм ³ ⁽⁴⁾⁽⁶⁾
Выбросы выхлопных газов с каталитическим преобразователем	< 500	< 300	< 60 *	мг/Нм ³ ⁽⁴⁾⁽⁶⁾
Поверхностный шум двигателя **			102	дБ(А) ⁽⁷⁾
Поверхностный шум двигателя при наличии звукопоглощающего кожуха (по дополнительному заказу) ***			70	дБ(А) ⁽⁷⁾

1.1 Двигатель

Изготовитель двигателя	2G		
Тип двигателя	agenitor 406		
Тип	с рядным расположением цилиндров		
Кол-во цилиндров	6		
Принцип работы	четырёхтактный		
Процесс сгорания	$\lambda > 1$		
Рабочий объем двигателя	11900	см ³	
Диаметр цилиндра	130	мм	
Ход поршня	150	мм	
об/мин	1500	1/мин	
Мощность по стандарту ISO (механич.)	260	кВт	
Коэффициент сжатия	13 : 1		
Среднее эффективное давление	17,5	бар	
Средняя скорость поршня	7,5	м/с	
Корпус маховика	SAE 1		
Направление вращения (проверяется по маховику)	Влево		
Количество зубьев зубчатого венца	167		
Собственная масса двигателя	1250	кг	
Макс. температура охлаждения смеси	50	°C	

Возможность конфигурации каталитического преобразователя до < 20 мг/Нм³ (по дополнительному заказу)

** Общий уровень звуковой мощности при полной нагрузке двигателя в соответствии со стандартом DIN EN ISO 3746

*** Средний уровень звукового давления в условиях открытой площадки на расстоянии 1 м в соответствии со стандартом DIN 45635
 Необходимо учитывать повышенную шумовую нагрузку с притоком свежего воздуха из помещения для установки.

1.2 Генератор

Изготовитель	Leroy Somer	
Тип	LSA 46.3 L11 / 4p	
Тип генератора	Синхронный	
Регулятор напряжения (AVR)	D510C	
Номинальная частота вращения	1500	1/мин
Частота	50	Гц
Механическая мощность на валу двигателя	260	кВт
Активная электрическая мощность	250	кВт
Полная электрическая мощность ($\cos \varphi 1,0/\cos \varphi 0,9$)	250 / 278	кВА
Номинальная сила тока генератора ($\cos \varphi 1,0/\cos \varphi 0,9$)	361 / 401	А
Номинальное напряжение генератора ($\pm 10\%$)	400	В
Сверхпереходное реактивное сопротивление $X''d$	11,3	%
Ток короткого замыкания $I_k''3$	4,4	кА
Коэффициент мощности $\cos \varphi$ (отстающий/опережающий)	0,9 / 0,9	
Автомат защиты генератора	630	А
Дополнительный секционный выключатель (VDE-AR-N 4105)	630	А
КПД (при полной нагрузке) при $\cos \varphi = 1$	96,1	%
Момент инерции массы	3,91	кг·м ²
Температура окружающего воздуха	40	°С
Цепь статора	Соединение звездой	
Степень защиты	IP 23	
Масса генератора	888	кг
Компенсация	не применимо	
Пуск двигателя	не применимо	

2 Газовоздушная смесь

2.1 Воздух для горения

Массовый расход воздуха для горения	1450	кг/ч
Объемный расход воздуха для горения (25°C, 1013 мбар)	1225	м ³ /ч

2.2 Топливо

Требования к топливу в соответствии с 'ТА-004 Газ'

Эталонное метановое число - минимальное метановое число	80 / 80	
Массовый расход топлива	46,8	кг/ч ⁽¹⁾
Объемный расход топлива	58,3	Нм ³ /ч ^{(6), (1)}
Мин. давление газа при номинальной нагрузке *	30	мбар
Макс. давление потока газа при номинальной нагрузке *	70	мбар
Рабочее давление линии регулирования подачи газа	360	мбар

*На впуске линии регулирования подачи газа

3 Встроенный блок отвода тепла

3.1 Нагревательный контур

Требования к нагреваемой воде в соответствии с 'ТА-002 Нагревательный контур'

Объемный расход нагреваемой воды ($\Delta t = 15 \text{ K}$)	14,9	м ³ /ч
Потери внутреннего давления в нагревательном контуре (прибл.) *	300	мбар
Запас давления (прибл.) *	500	мбар
Температура обратного потока нагретой воды (макс.)	70	°C
Температура прямого потока нагретой воды (макс.) **	90	°C
Предохранительный клапан	6	бар

3.2 Контур двигателя

Требования к охлаждающей жидкости в соответствии с 'ТА-001 Охлаждающая жидкость'

Тепловая мощность рубашки охлаждения двигателя	120	кВт ⁽²⁾
Тепловая мощность выхлопных газов до 120 °C	128	кВт ⁽²⁾
Температура на входе двигателя (мин.)	80	°C
Температура на выходе двигателя (макс.)	88	°C
Разница на входе/выходе (макс.)	6	К
Расход оборотной охлаждающей жидкости (мин.)	15,2	м ³ /ч
Общий расход оборотной охлаждающей жидкости	28,6	м ³ /ч
Рабочее давление (макс.)	2,0	бар
Предохранительный клапан	3	бар
Защитный ограничитель температуры	110	°C
Тепловая мощность охлаждения интеркулера смеси 1-й ступени	40	кВт ⁽²⁾
Максимальная температура охл. жидкости на входе системы охлаждения интеркулера смеси 1-й ступени	82	°C
Расход оборотной охлаждающей жидкости смеси, контур высокой температуры (мин.)	13,4	м ³ /ч

3.3 Контур водяного охлаждения смеси - низкая температура (LT)

Требования к охлаждающей жидкости в соответствии с 'ТА-001 Охлаждающая жидкость'

Тепловая мощность охлаждения интеркулера смеси 2-й ступени	26	кВт
Максимальная температура охлаждающей жидкости на входе интеркулера газовойдушной смеси 2-й ступени	38	°C
Максимальная температура охлаждающей жидкости на выходе интеркулера газовойдушной смеси 2-й ступени	41	°C
Расход оборотной охлаждающей жидкости смеси, контур высокой температуры (мин.)	8,8	м ³ /ч
Предохранительный клапан	3	бар

* До/от точки подключения к модулю

** Макс. температура подачи нагретой воды при работе под частичной нагрузкой < 90 °C

4 Выхлопная система

Температура выхлопных газов после турбины	400	°C ⁽³⁾
Температура выхлопных газов после теплообменника выхлопных газов	120	°C ⁽³⁾
Объемный расход выхлопных газов (влажн.)	1175	НМ ³ /ч ⁽⁶⁾
Объемный расход выхлопных газов (сух.)	1065	НМ ³ /ч ⁽⁶⁾
Массовый расход выхлопных газов (влажн.)	1497	кг/ч
Массовый расход выхлопных газов (сух.)	1402	кг/ч
Макс. противодействие выхлопных газов после турбины	50	мбар
Запас давления (прибл.)*	14	мбар
Шум на выходе выхлопных газов **	128	дБ ⁽⁷⁾

5 Система вентиляции

Тепловая мощность излучения модуля (прибл.)	41	кВт
Мин. объемный расход подаваемого воздуха (при $\Delta t = 15$ K)	9422	м ³ /ч

6 Рабочие среды

Сертификаты смазочного масла, см. 'ТА-003 Смазочное масло'

Расход смазочного масла (макс.)	0,20	г/кВт*ч
Объем наполнения смазочным маслом (макс.)	40	л
Объем резервуар для наполнения масла (опционально)	35	л
Объем дополнительного бака для смазочного масла (по дополнительному заказу)	100	л
Прибл. объем наполнения охлаждающей жидкостью контура двигателя (модуль)	138	л
Прибл. объем наполнения охлаждающей жидкостью низкотемпературного (LT) контура охлаждения смеси (модуль)	12	л

Сертификаты охлаждающей жидкости, см. 'ТА-001 Охлаждающая жидкость'

7 Электронное оборудование и программное обеспечение

Устройство защиты энергосистемы	Deif GPC 2G	
Состояние программного обеспечения для защиты энергосистемы	>13414	
Сенсорный дисплей	10	"
Сертификат (в зависимости от версии)	BDEW / VDE-AR-N 4105	
Степень защиты электрошкафа	IP 54	
Степень защиты распределительного щита	IP 54	
Температура окружающей среды для распределительного щита	0-35	°C
Относительная влажность воздуха для распределительного щита (макс.)	65	%

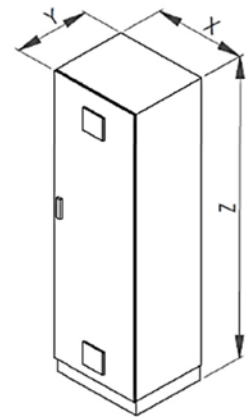
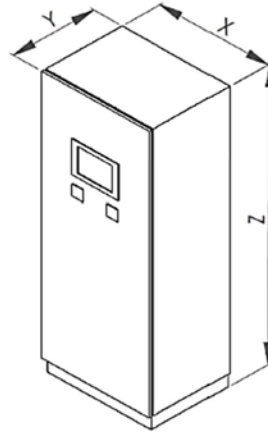
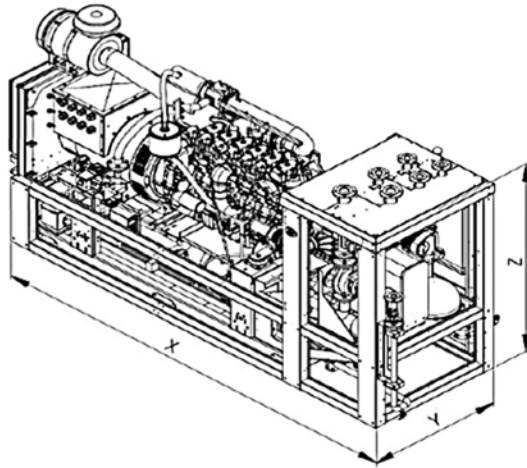
* От точки подключения к модулю (при наличии теплообменника выхлопных газов/каталитического преобразователя стандартной версии и не бывшего в употреблении)

** Общий уровень звуковой мощности при полной нагрузке двигателя в соответствии со стандартом DIN 45635-11, Приложение А

8 Интерфейсы

8.1 Габариты и масса

(Внешний вид изделия может отличаться от их изображений в буклете)



Длина модуля	X	3990	мм
Ширина модуля	Y	1300	мм
Высота модуля	Z	2000	мм
Масса модуля (без рабочих сред)		5260	кг
Масса модуля со звукопоглощающим кожухом (по дополнительному заказу)		6060	кг
Рама комбинированной ТЭС с порошковым покрытием		RAL 6002	

Ширина электрошкафа	X	800	мм
Глубина электрошкафа	Y	600	мм
Высота электрошкафа	Z	2000	мм
Масса электрошкафа		200	кг
Электрошкаф с порошковым покрытием		RAL 7035	

Ширина распределительного щита	X	600	мм
Глубина распределительного щита	Y	500	мм
Высота распределительного щита	Z	2000	мм
Масса распределительного щита		150	кг
Распределительный щит с порошковым покрытием		RAL 7035	

8.2 Линии подачи воды/газа

Подключения газа	40 / 10	DN / PN
Подключения линии отвода отработанных газов	150 / 10	DN / PN
Подключения нагревательного контура	50 / 16	DN / PN
Подключения аварийного контура охлаждения	65 / 16	DN / PN
Интерфейсы Контур охлаждения смеси LT	40/16	DN / PN

8.3 Электрические соединения / точки подключения к инженерным сетям

Подключение к энергосистеме с использованием входного предохранителя (обеспечивается заказчиком)	400 В / 50 Гц	
Энергосистема	TN-S	
Ток защиты от короткого замыкания (макс.)	50	kA

8.4 Интерфейсы передачи данных

Удаленный доступ для технического обслуживания (дополнительная функция) *	DSL / UMTS (SIM)
Интерфейсы / Интерфейсы передачи данных (по дополнительному заказу):	- Profibus DP
	- Profinet IO
	- Modbus RTU
	- Modbus TCP
	- Ethernet IP
	- Аппаратные сигналы
Доступ к виртуальной электростанции (дополнительная функция)	Возможно, после технического согласования (связь по шине или аппаратные сигналы)

*Удаленный доступ для технического обслуживания обеспечивается заказчиком

9 Условия эксплуатации

Если не указано иное, все данные приведены с учетом работы при полной нагрузке двигателя с соответствующими указанными температурами рабочей среды и подлежат техническим усовершенствованиям. Выходные параметры генератора, измеренные в точках подключения генератора, служат основой для переданной электрической мощности. Все технические характеристики мощности и производительности являются приблизительными. Качество топливного газа должно соответствовать техническим характеристикам 'ТА-004 Газ'. Рабочие среды и компоновка системы установки должны соответствовать 'Техническим инструкциям' компании 2G.

- (1) Рабочие условия в соответствии со стандартом DIN ISO 3046. Допуск для конкретного количества используемого топлива до +5% от номинальной производительности. Технические характеристики производительности приведены для двигателя, не бывшего в употреблении. Ухудшение производительности в течение срока службы можно снизить при соблюдении требований по техническому обслуживанию.
- (2) Допуск для полезной тепловой мощности составляет +/- 8% при нормальной нагрузке.
- (3) Допуск для температуры выхлопных газов составляет +/- 8%.
- (4) В соответствии с концентрацией остаточного кислорода в выхлопных газах, равной 5%.
- (5) Тепловая мощность электрического генератора при $\cos \varphi = 1$.
- (6) Технические характеристики объемного расхода при нормальных условиях:

Давление воздуха	1013 мбар
Температура воздуха	0 °C

- (7) Стандартное отклонение повторяемости 4 дБ в соответствии со стандартом DIN EN ISO 3746
- (8) Терпимость на температуру подачи теплоносителя составляет ± 1 °C.

Технические характеристики мощности в настоящем документе даны при нормальных условиях окружающей среды.

Нормальные условия окружающей среды в соответствии со стандартом DIN ISO 3046-1:

Давление воздуха	1000 мбар
Температура воздуха	25 °C
Относительная влажность воздуха	30%

Снижение мощности

Снижение мощности вследствие установки на высоте > 300 м над уровнем моря и/или при температуре всасывания воздуха > 25°C определяется специально для каждого проекта в соответствии с "TI-049 Снижение нагрузки".

[Презентации, технические характеристики, сервис, опросный лист >>>](#)