

Состав поставки GenSet – агенитор и avus plus (для пакетировщиков)



Двигатель и генератор, установленные на раме

Газовый двигатель от компании 2G с принадлежностями, тип агенитор xxx, двигатель на природном газе предназначен для непрерывной работы в соответствии со стандартом ISO 8528. Встроенная функция автоматического пополнения масла значительно снижает затраты на техническое обслуживание. Интеллектуальное управление мощностью оптимизирует эффективность и производительность.

Характеристики двигателя:

- Газовый двигатель
- Частота вращения коленчатого вала: 1500 об/мин

Состав двигателя:

- Блок двигателя с цилиндропоршневой группой, установленный на раме.
- Блок фильтрации всасываемого воздуха.
- Газосмеситель.
- Дроссельная заслонка с электроприводом.
- Турбокомпрессор наддува газозвушной смеси.
- Интеркулер охлаждения газозвушной смеси.
- Система электростартерного пуска.
- Система зажигания.
- Система датчиков контроля состояния двигателя.
- Система автоматического пополнения смазочного масла.
- Система охлаждения двигателя и масла.

Ограничения:

- Газопоршневой двигатель должен устанавливаться в помещении, оборудованном системой вентиляции:
- Температура в помещении машинного зала не должна превышать +47°C.

- Температура в помещении машинного зала не должна опускаться ниже +10°C.
- Температура на поверхности двигателя, где установлено электротехническое оборудование, не должна превышать +70°C.
- Заправка двигателя техническими жидкостями обеспечивается заказчиком.

Характеристики генератора

Генератор синхронный с самовозбуждением с воздушным охлаждением со следующими характеристиками:

- Мощность: xxx кВт
- Частота вращения: 1.500 об/мин
- Напряжение: 400 В
- Частота: 50 Гц

Состав генератора:

- Генератор синхронный
- Муфта для соединения с двигателем
- Измерительные трансформаторы тока
- Система возбуждения
- Функции защиты генератора реализованы в шкафу управления модуля.
- Функция синхронизации генератора с сетью реализована в шкафу управления модуля.

Характеристика шкафа:

Электрический шкаф напольного исполнения одностороннего обслуживания.

Напряжение электропитания шкафа управления 380-400В, 50Гц.

Состав:

- Шкаф управления модуля
- Контроллер управления модуля
- Панель визуализации управления модуля
- Защитная и коммутационная аппаратура оборудования модуля
- Система вентиляции шкафа

В шкафу управления реализуются функции:

- Управления и защиты газопоршневого двигателя
- Управление и защиты оборудования модуля
- Защиты генератора
- Синхронизация генератора с сетью
- Управление генератором в режиме работы параллельно с электрической сетью
- Взаимодействие с оператором через панель визуализации
- Регистрация параметров работы модуля и ведение журнала событий

Ограничения:

- Кабельные связи между оборудованием модуля и шкафом управления модуля обеспечиваются заказчиком.
- Шкаф предназначен для установки в электротехническом помещении. Температура в помещении установки шкафа не должна превышать +40°C. Установка шкафа в машинном зале не рекомендуется.

Технические характеристики газовой линейки:

Давление газа на входе: 500 мбар (подключение газа с другим давлением может быть обеспечено по согласованию).

Температура газа на входе: от 0 до +40°C

Состав:

- Газовая линия модуля
- Входная запорная арматура.
- Фильтр газа тонкой очистки.
- Предварительный регулятор давления газа.
- Двойной электромагнитный запорный клапан с функцией проверки герметичности.
- Регулятор нулевого давления газа.

Ограничения:

- Природный газ должен соответствовать требованиям ГОСТ
- Наличие конденсата и сублимата в топливном газе недопустимо.

Быстрая окупаемость инвестиций!

[Презентации, технические характеристики, сервис, опросный лист >>> перейти](#)

Фотографии предоставлены для примера.